

baumannperfecta | 132

Schnellschneider für Mittelformate



Abbildung ähnlich.

we
solve
it

Das Mehr an Präzision und absoluter Bediensicherheit

- baumannperfecta 24" Cutpit
- Geschlossener Schneidtisch
- Zentraler Pressbalkenzug
- Mechanischer Messerantrieb
- Optimierte Schneidzelle

Neben dem hervorragenden mechanischen Grundkonzept sind vor allem die anwendungs-freundliche Bedienung, höchste Schneidpräzision und das hohe Maß an Sicherheitsstandards Merkmale des baumannperfecta Schnellschneiders.

Technische Daten

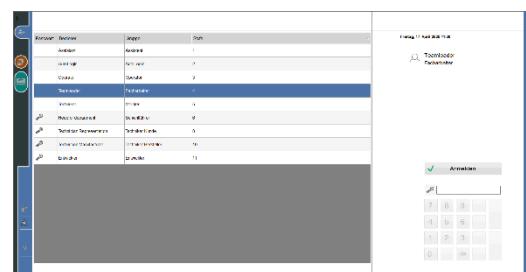
Schnittbreite	[mm]	1320
Einlegetiefe	[mm]	1320
Einsatzhöhe	[mm]	165
Restschnitt ohne/mit Abdeckblech	[mm]	20/77
Sattelgeschwindigkeit	[mm/s]	300
Presskraft	[kN]	2,5-45
Sicherheitspressdruck	[N]	300
Hauptantriebsleistung	[kW]	4,0
Tischhöhe	[mm]	900
Aufstellmaß (B x H x T)	[mm]	2470 x 1660 x 3430
Maschinengewicht	[kg]	3410

Die angegebenen Werte können je nach Ausstattung / zusätzlichen Optionen variieren.

Bedienung

Ihr Cutplus – Komfort im Workflow

- Kontrastreicher 24" Touch-Screen (neigbar)
- Prozessvisualisierung mit Echtbildanzeige und Darstellung der Auslagerung von Teil- und Fertignutzen
- Darstellung der Programmschritte in Listenform
- Elektronisch einstellbare Sattelgeschwindigkeit und Pressdruck
- Automatische Pressdruckverstellung im Programmablauf
- Elektronisch vorwählbare Presszeitverlängerung von 0 bis 9,9 Sekunden
- Integration der Vorstufendaten CIP3/CIP4 aus dem Kunden-Workflow (optional)
- Gliederung der Oberfläche in Einfacher Bedienmodus, Listenmodus, Grafikmodus
- Nutzerkonten mit Passwortschutz
- Umfangreicher Diagnose-/ Servicebereich



Sicherheitsausstattung

- Abschließbarer Hauptschalter
- Zweikanaliges Sicherheitsrechnersystem, permanent selbstüberwachend
- Zweihand-Schnitteinrichtung mit Folgeschnittsperrre
- Mehrkanalige, selbstüberwachende Sicherheitslichtschranke
- Sicherheitsmessersteuerung
- Messerwechseinrichtung (Kombination aus Messeraufzug mit Zweipunktaufnahme und Einstellehren)
- Mechanische Bruchsicherung (Dehnring) und Überlaufsperrre
- Untergreifschutz für den Pressbalken
- Doppelt ausgelegte Rückholfeder des Pressbalkens
- Sicherheits-Hydraulikblock mit automatischer Ventilstellungsüberwachung
- Erweiterte Diagnosemöglichkeiten für die Hydraulik
- Maschinenselbstdiagnose mit umfangreichen Service- und Wartungsbereich in der Steuerung
- Vollflächig geschlossener Hintertisch
- CE-, ET-Zeichen und GS-Zertifikat
- Konformitätserklärung entsprechend der Maschinen-Richtlinie

Qualitätsmerkmale

- Modernes Bedienfeld mit einem hochauflösenden 24" Touchscreen für einfachste Bedienung und optimale Übersicht
- Kompakte und stabile Bauweise aus Guss, mit einteiligem und verwindungssteifen Maschinenkörper für höchste Verfügbarkeit
- Vollflächig geschlossener einteiliger Schneidtisch mit korrosionsfreier Edelstahloberfläche für optimales Handling des Schneidguts
- Luftpolstereinrichtung für Schneid- und Seitentische (Kugelventile) optimiert das Gleitverhalten
- Verschleißfeste Sattelführung oberhalb des Schneidtisches mit servogetriebener, selbsthemmender Präzisionsspindel für höchste Positioniergenauigkeit (1/100 mm)
- Optimal dimensionierter Pressbalken mit mittig angeordnetem Presszylinder für optimale Pressdruckverteilung und minimale Reststreifenbreite
- Robuster und wartungsarmer mechanischer Messerantrieb (Stirnradgetriebe) für die Aufnahme höchster Schnittkräfte
- Temperaturunempfindliche Elektromagnetkupplung mit Schwungrad für hohe Energieeffizienz des Hauptantriebs
- Optimierte Schneidzelle mit innovativen, aktiven Dämpfersystem regelt den Schnittdruck und erhöht die Messer-Standzeit



Funktionsprinzip

Höchste Schnittgenauigkeit – präzise, effizient und sicher.

Dieser Schnellschneider eignet sich bestens für das verarbeiten von Papier oder anderen planliegenden Werkstoffen im Mittelformat. Die Zuführung des Papiers erfolgt über den Vordertisch. Das bedienerfreundliche Cutpit ermöglicht Ihnen das Einstellen aller schneidrelevanten Parameter vor dem ersten Schnitt, wie zum Beispiel Maßangaben, Pressdruck, Anlageseite, Sattelgeschwindigkeit usw. Des Weiteren ist für die Maschine eine Vielzahl von Zusatzausstattung (bspw. Niederhalter, Dreh-Neige-Sattel uvm.) erhältlich. Auch deren und weitere Parameter lassen sich bequem über das Cutpit steuern. Die Schneidprogrammerstellung kann ebenfalls mühelos manuell über das Cutpit erfolgen. Die dazugehörigen Jobdaten verwalten Sie entweder über den internen Speicher der Schneidemaschine, die USB-Schnittstelle oder durch die Verbindung zu Ihrem hauseigenen Netzwerk. Ist die Maschine mit der optionale CutTronic Plus ausgestattet, ist es auch möglich die Schneidprogramme direkt aus den Vorstufendaten zu erstellen. Den Programmablauf können Sie über die integrierte Echtbildanzeige verfolgen und ggfs. in den Prozess eingreifen. Über das Fußpedal wird der mechanische Schnittanzeiger mittels Pressbalken betätigt. Sind alle Parameter für den Job entsprechend eingestellt, erfolgt der Start des Programmes durch die Zweihandschnittausröfung. Es gibt verschiedene Varianten den Programmablauf durchzuführen: die *Einzelschnittfolge* erfordert ein permanentes Betätigen der Handtaster für jeden einzelnen Schnitt. Die Einstellung *automatischer Folgeschnitt* benötigt lediglich ein kurzes Tasten zur Auslösung einer Schnittfolge. Nach der Betätigung der Zweihandschnittausröfung fährt der Pressbalken hydraulisch nach unten und fixiert den zu schneidenden Werkstoff. Anschließend erfolgt die mechanisch angetriebene Messerbewegung – ein so genannter Schwingschrägschnitt trennt die einzelnen Nutzen. Das Cutpit führt Sie nicht nur durch Ihren Prozessablauf, sondern unterstützt Sie visuell auch bei Service- und Wartungsarbeiten (Messerwechsel, Schneidleistenwechsel, ...)

Grundmaschine

Steuerung und Elektronik

- 24“ Touch-Screen
- Komplette elektrische Ausrüstung
400 V / 3 Phasen / 50 Hz
- Separat abschließbarer Hauptschalter
- 1 USB-Stick, Ethernet-Anschluss

Messer und Schneidleisten

- 2 Hochleistungsschnellstahlmesser (HSS)
- 10 Schneidleisten
- Schneidleistenauswerfer

Schneid- und Seitentische

- Gussseitentische 528 x 620 mm
- Hintere und vordere Seitenanschläge rechts und links
- Hintertischabdeckung aus Acrylglas

Pressung

- Pressbalken mit hydraulischer Pressung
- Pressbalkenabdeckblech Restschnitt 77 mm
- Automatische Pressdruckverstellung

Zubehör

- Stapelstütze
- Bedienungsanleitung mit Ersatzteilkatalog und Schaltplan

Stand: 10/2025 | Technische Änderungen vorbehalten | Bilder können zusätzliche Optionen erhalten.