

BSH | 3 | 7

Hydraulischer Stapelheber



Einfach zu bedienen bei höchstem Komfort

- Ergonomische Arbeitsgestaltung
- Kantengerade Palettenstapel
- Vielseitig einsetzbar

Einfach zu bedienender Stapelheber mit Plattform. Die automatisierten Abläufe entlasten den Bediener und steigern die Auslastung der Schneidemaschine.

Technische Daten

		Format 3-1200	Format 7-2000
Plattformgröße	[mm]	835 x 1250	1235 x 1700
Max. Traglast	[kg]	1200	2000
Max. Hubhöhe	[mm]	1000	1000

Die angegebenen Werte können je nach Ausstattung / zusätzlichen Optionen variieren.

Bedienung

State of the art mit Touch

- Hydraulischer Stapelheber mit Plattform
- Serienmäßig mit Fotozellensteuerung zum automatischen Heben und Senken
- Eine höhenverstellbare Fotozelle bringt die Stapeloberkante immer auf Arbeitshöhe
- Abgeschrägte Vorderkante für komfortables Beladen mittels Handhubwagen – selbst bei maximalen Stapelgewicht
- Bedienarm und Stapel-Sensorik rechts oder links
- Fahrbar auf Rollen

Sicherheitsausstattung

- Doppelkette für maximale Sicherheit

Funktionsprinzip

Einfach zu bedienen. Höchster Komfort. Ergonomie pur.

Die Palette wird vom Bediener mit einem Handhubwagen über die abgeschrägte Vorderkante auf die Plattform des Stapelhebers gebracht. Durch Knopfdruck fährt die Plattform hydraulisch so weit nach oben, dass sich die Oberkante des Stapels auf der Arbeitshöhe des Bedieners befindet - dies wird durch eine Fotozelle ständig überprüft und nachkorrigiert. Der Bediener kann nun das Material lagenweise in die Schüttelmaschine legen. Beim Standardmodell BSH fächert er die einzelnen Lagen dabei manuell auf. Sobald die Palette geleert ist, wird durch Tastendruck das automatische Absenken ausgelöst. Die Plattform bleibt aus Sicherheitsgründen 15 cm über dem Boden stehen und wird dann im Handbetrieb auf den Boden abgesetzt.

Der Stapelheber ist fahrbar, dient aber nicht als Transportmittel.

Optionen

Beschreibung	BSH 3-1200	BSH 7-2000
Verstellbarer Winkelanschlag	X	X
Verlängerung des Winkelanschlags (für Mehrfachnutzen hintereinander)	X	X
Zeitverzögertes Heben und Senken	X	X
Sonderspannung (abweichend von 400 V, 50 Hz; 3 Phasen + Neutralleiter)	X	X
Ersatzteilpaket	X	X

X = verfügbar | - = nicht verfügbar

Stand: 06/2024 | Technische Änderungen vorbehalten | Bilder können zusätzliche Optionen erhalten.