

BPS 3 | 7

## Press Station



we  
solve  
it

## Maximale Schneidgenauigkeit durch Entfernen der Restluft aus der Schneidlage

- Solides Grundgestell
- Lufttisch ausgebildet mit einem Mikrodüsenluftpolster
- Für manuelle und automatische Beschickung und Entladung

Die Press-Stationen entfernen die Restluft aus Schneidlagen und tragen somit zur höheren Schneidgenauigkeit bei. Das Ausstreichen der Restluft geschieht sehr schonend und effektiv. Die Beschickung kann manuell über den Vordertisch oder automatisch per Zangensystem über den Hintertisch erfolgen.

## Technische Daten

		Format 3	Format 7
Bogenformat max.	[mm]	770 x 1070	1250 x 1650
Lagenhöhe max.	[kg]	160	160
Anschlusswert	[kVA]	3	3

Die angegebenen Werte können je nach Ausstattung / zusätzlichen Optionen variieren.

## Bedienung

### Sehr stabil, robust und für hohe Beanspruchung ausgelegt

- Touchscreen für komfortable Bedienung und Dateneingabe
- Start/Stop-Taste
- Zweites Bedienpult mit einem zusätzlichen Taster zum Einschalten der Tischluft – jederzeit möglich
- 2 Druckstufen zum Auspressen im Bereich von 0,5 – 6,0 bar – stufenlos einstellbar
- Auspressgeschwindigkeit der Walze stufenlos verstellbar
- Vereinfachter Diagnosemodus

## Sicherheitsausstattung

- Lichtgitter bei manueller Beschickung

## Qualitätsmerkmale

- Modernste Technologie
- Höchster Bedienkomfort
- Effektive und schonende Entfernung der Restluft
- Stabile Lagenklemme
- Maschine im Bedienbereich komplett zugänglich
- Manuelle Beschickung über den Vordertisch oder automatisch Per Schiebesystem auf den Hintertisch
- Zwangsführung der Auspresswalze, damit auch kleinere Nutzen ausgepresst werden können

## Funktionsprinzip

### Manuell

Die Lage wird vom Bediener mittig auf dem Lufttisch platziert. Mit Betätigung des Starttasters sichert ein Lichtgitter den auszupressenden Bereich ab. Ist das Lichtgitter aktiviert, wird die Lage automatisch zweimal mit jeweils frei einstellbarem Druck ausgepresst. Nach dem Auspressen der Schneidlage wird das Lichtgitter deaktiviert und das Material kann über einen Lufttisch an die Schneidmaschine übergeben werden.

### Automatisch

Die Lage wird vom Schiebesystem auf den Lufttisch der Press-Station gefördert und gegen den hinteren Anschlag ausgerichtet. Anschließend erfolgt das Auspressen gemäß den vorgegebenen Parametern. Die Ausförderung der Lage erfolgt über das Schiebesystem, sobald die Freigabe der Schneidmaschine ansteht.

## Optionen

Beschreibung	BPS 3	BPS 7
Lagenheber für die Entladung über Zange	X	X
Stark erhöhter Auspressdruck	X	X
Ersatzteilpaket	Auf Anfrage	Auf Anfrage

X = verfügbar | - = nicht verfügbar

Stand: 05/2022 | Technische Änderungen vorbehalten | Bilder können zusätzliche Optionen erhalten.