

BB | 7

## Belader zum automatischen Beschicken der Schneidlage



we  
solve  
it

### Modernste Technologie. Höchster Bedienkomfort. Produktivitätssteigerung

- Automatik- und Handbetrieb trennbar
- Hydraulische Hubbewegung mit Umlenkette (Doppelkette)
- Modernste Linearführung

Belader zum automatischen Entstapeln von Schneidlagen, die anschließend einer Umsetzstation oder Schneidmaschine zugeführt werden. Je nach Produktionsanforderung kann die Beschickung der Schneidmaschine über den Hinter- oder Vordertisch erfolgen.

## Technische Daten

### Format 7

Bogenformat max.	[mm]	1250 x 1650
Stapelhöhe max. inkl. Palette	[mm]	1400 (optional 1800)
Lagenhöhe max.	[mm]	160
Lagengewicht max.	[kg]	300

Die angegebenen Werte können je nach Ausstattung / zusätzlichen Optionen variieren.

## Bedienung

- Universalausführung
- Hoher Automatisierungsgrad
- Alle Parameter, die das Entstapelergesult beeinflussen, können über das Bedienpult dem Produkt angepasst werden
- Stapelhöhe wahlweise 1400 oder 1800 mm
- Entstapeln kleinerer Formate mittels Niederhalter für kleine Stapelabmessungen oder rutschiges Material (optional für Präzisionsbelader)

## Qualitätsmerkmale

- V2A-Tischoberfläche mit Luftdüsen
- Moderne Linearführung
- Frequenzgeregelte Antriebe
- Formatunabhängig
- Doppelte Tisch-Lagerung
- Großzügige Luftversorgung über ein Niederdruckgebläse
- Diagnosemode und Bedienerführung über Klartextanzeige
- Hochwertige FESTO-Pneumatik
- Trennung von Automatik- und Handbetrieb

## Sicherheitsausstattung

- 3-strahlige Lichtschrankenabsicherung mit oder ohne Umlenkspiegel

## Funktionsprinzip

Die Beschickung einer Schneidemaschine mit dem Belader erfolgt bevorzugt über den Hintertisch mittels eines Schiebers oder eines Zangentransportsystems.

Bei einer Beschickung über den Vordertisch wird die Schneidlage halbautomatisch durch einen pneumatischen Schieber oder manuell durch den Bediener der Schneidemaschine zugeführt.

Es gibt 3 verschiedene Ausführungen des Beladers.

- Standardmaschine: Entstapelung über Reflexlichtschranke mit Trennkeil für eine „blattgenaue“ Entstapelung
- E-Maschine: Vollautomatische Entstapelung über Chips für eine „blattgenaue“ Entstapelung
- Präzisions-Maschine: Entstapelung mit Lagenentlastung (ohne Chip, ohne Trennkeil) – keine „blattgenaue“ Entstapelung

Einsetzbar ist der Belader für Papier, Folien, Kartonagen und Druckplatten.

## Optionen

Beschreibung	BB 7
Reflexlichtschranke mit Trennkeil „blattgenaue Entstapelung“	X
Stapelhöhe 1800 mm	X
Entstapelsystem mit Chips zur blattgenauen Entstapelung (E)	X
Entstapelsystem mit Lagenentlastung (P)	X
Schiebevorrichtung - eigenständiges Bauteil	X
Schiebesystem im Zangenarm integriert (L)	X
Ausführung für Umsetzanlage	X
Sonderspannung (abweichend von 400 V, 50 Hz; 3 Phasen + Neutralleiter)	X
Servicemodul für Online-Fernwartungszugriff	X
Ersatzteilkpaket	X

X = verfügbar | - = nicht verfügbar

Stand: 06/2024 | Technische Änderungen vorbehalten | Bilder können zusätzliche Optionen erhalten.