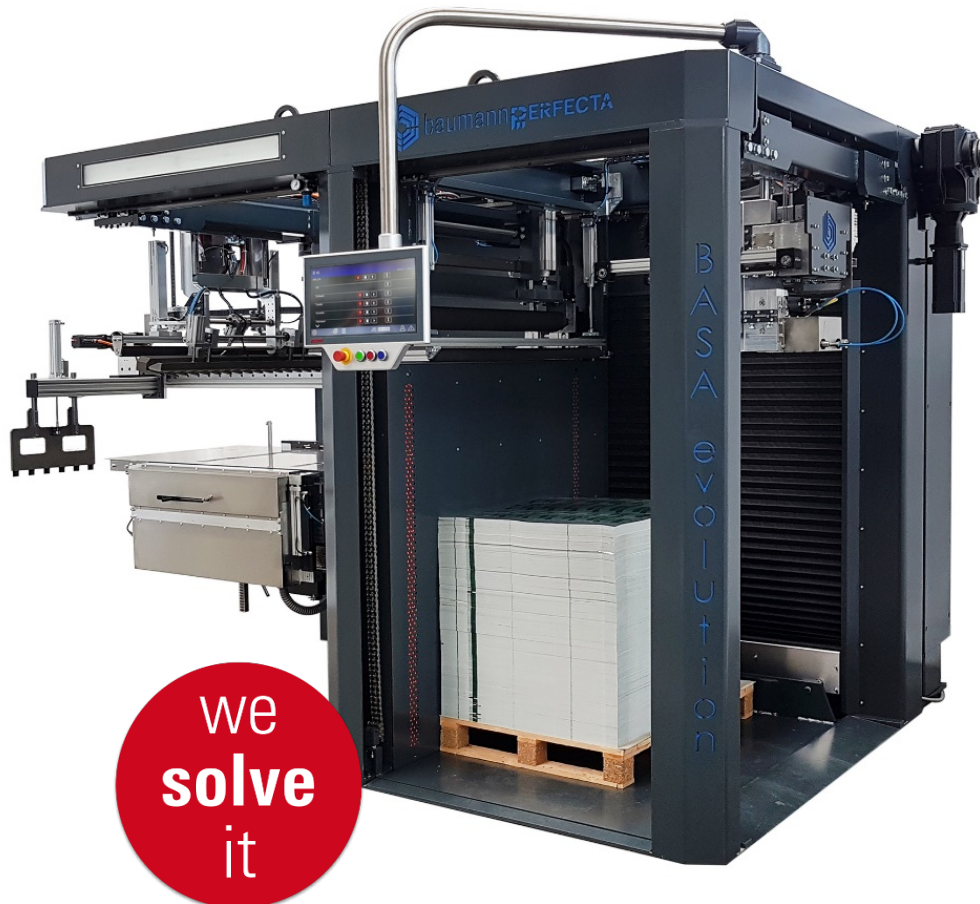


BASA evolution

Automatische Schüttel-Anlage



Die Automatisierungslösung für die Weiterverarbeitung

- Touchscreen
- Air Knife-Technologie
- Stufenlos verstellbare, motorische Schütteltischneigung

Die BASA evolution ist die perfekte Automatisierungslösung für Ihren Weiterverarbeitungsprozess - ob in der Etikettenproduktion, dem Verpackungsdruck oder auch im klassischen Akzidenzdruck. In der Standardausführung als preiswerte Einstiegsvariante ins automatisierte Schütteln, lässt sich die BASA evolution optional erweitern und zur kompletten Automatisierungslinie ausbauen.

Technische Daten

		BASA evo
Bogenformat min.	[mm]	430 x 600
Bogenformat max.	[mm]	770 x 1070
Palettenhöhe min.	[mm]	50
Palettenhöhe max.	[mm]	300
Stapelhöhe inkl. Palette max.	[mm]	1400

Die angegebenen Werte können je nach Ausstattung / zusätzlichen Optionen variieren.

Bedienung

- Einfach und intuitiv
- Neue Beckhoff-Steuerung mit neuer HMI
- Stufenlos verstellbare, motorische Schütteltischneigung
- Speicherung von wiederkehrenden Programmen

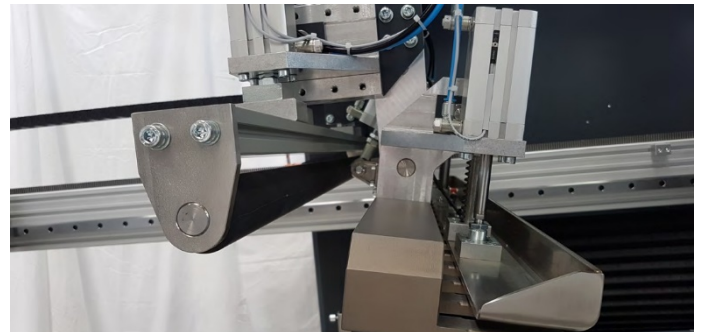


Sicherheitsausstattung

- Lichtvorhänge auf der Vorder- und Rückseite für Zugangsüberwachung
- Schutzgitterelemente als mechanische Zugangsabsicherung
- Kettenspannungsüberwachung der Hubwerkanlage
- Einsatz von Bremsgleichrichtern für sichere und schnelle Bremsfunktion
- Verbesserte Fernwartungs- und Servicemöglichkeiten im Fehlerfall
- Fernwartungszugang für Prüfungen/Update

Qualitätsmerkmale

- Hubwerk von zwei Seiten mit Stapel beladbar
- Hubwerk mit 4-Punkt-Aufhängung
- Optimierte Übergabeeinheit in der Walzenzange
- Optimierte Teillagenbelüftung mittels effizienter Air-Knife-Technologie
- Fließender Übergang der belüfteten Teillagen von Walzenzange zu Schütteltisch ohne Fallhöhe
- Schwenkbarer Schütteltisch
- Deutlich höherer Auspressdruck
- Mikroperforierter Schütteltisch



Funktionsprinzip

Kantengenau. Prozesssicher. Schnell.

Die volle Palette wird in die Entladeplattform positioniert. Nach Wahl des entsprechenden Programms wird der Schüttelprozess gestartet. Nun arbeitet die Maschine die gesamte Palette vollautomatisch ab und bildet kantengenaue Lagen in der voreingestellten Höhe. Teillagenhöhe und Luftzufuhr können individuell verändert werden. Dank zweier unterschiedlich schneller Walzen werden die Teillagen prozesssicher aufgebrochen und belüftet. Optional können blattgenau gezählte Lagen oder durch Chips getrennte Mischpaletten verarbeitet werden.

Es können Grammaturen von 60 gsm aufwärts verarbeitet werden.*

** Bei Papier unter 60gsm bedarf es eines vorherigen Tests. Die Verarbeitung der Grammaturen ist abhängig von Faktoren wie Art des Drucks, Materialzusammensetzung, Faserrichtung, Lagerzeit, Perforation oder Stapelhöhe.*

Optionen

Beschreibung	BASA evo
Schütteln in Rechts-Anlage	X
Mengenbestimmung durch Zählmaschine	X
Signaturentstapelung mit Chip (10 Chips inklusive)	X
Frontanleger mit Belüftung	X
Walze für Gegenschuppung (das min. Format vergrößert sich auf 580 x 600 mm)	X
Schütteltisch mit Lagenstabilisator links (für instabile Produkte)	X
Seitenanleger im Seitenanschlag auf der rechten Seite (bei Links-Anlage verwendbar)	X
Schütteltisch mit Lagenstabilisator rechts (für instabile Produkte)	X
Ionisierungseinrichtung (ionisierte Luft durch hinteren Anschlag)	X
Entladeschieber Inline (Schiebeweg 1 x Format 3) (Beladung direkt über den Hintertisch der Schneidemaschine) inklusive Zwischentisch	X
Entladeschieber seitlich nach links	X
Entladeschieber seitlich nach rechts	X
Entladeschieber beidseitig	X
Zusätzliche pneumatische Seitenklappe rechts anstelle Seitenanleger bzw. Festanschlag	X
Zweiter Touch-PC	X

X = verfügbar | - = nicht verfügbar

Stand: 08/2023 | Technische Änderungen vorbehalten | Bilder können zusätzliche Optionen erhalten.