

BA | 3 | 7

Ablader



Automatisierung nach dem Schneiden

- Trennung von Automatik- und Handbetrieb
- Verarbeitung von kleinen Paletten möglich
- Moderne Linearführung

Das manuelle Absetzen von geschnittenen oder ungeschnittenen Produkten kostet Zeit und Kraft. Dieser Prozess wird durch die Baumann Ablader automatisiert: Eine mühelose und wirtschaftliche Art, Einzel- und Mehrfachnutzen mit hoher Präzision abzustapeln.

Technische Daten

	Format 3	Format 7
Bogenformat max. [mm]	800 x 1200	1250 x 1650
Stapelhöhe max. [mm]	1400	1400
Lagengewicht max. [kg]	150	300
Lagenhöhe max. [mm]	160	160
Palettenhöhe [mm]	130	130
Leistungsaufnahme [kVA]	7	8

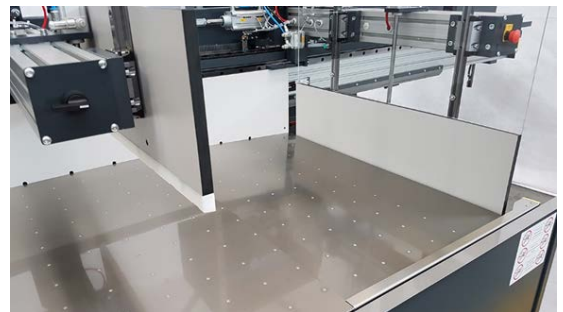
Die angegebenen Werte können je nach Ausstattung / zusätzlichen Optionen variieren.

Bedienung

State of the art

Sämtliche Parameter können vom Bedienpult aus verstellt werden:

- Die Formatlängenerkennung erfolgt über Lichttaster
- Intensität des Nachrichtvorgangs der abgestapelten Lage
- Variable Tischgeschwindigkeit
- Die Tischluft ist regelbar
- Die Anzahl Lagen je Stapel ist programmierbar



Sicherheitsausstattung

- 3-strahlige Sicherheitslichtschranke mit oder ohne Umlenkspiegel (längs und quer)
- ggf. Schutzzäune

(Die Sicherheitsausstattung richtet sich nach der Maschinengröße, muss separat gebucht werden und ist nicht im Maschinengrundpreis enthalten.)

Qualitätsmerkmale

- Oberfläche des Abstapeltisches aus rostfreiem Edelstahl
- Abstapeltisch mit Mikro-Luftdüsen für ein besseres Luftpolster (BA3)
- Abstapeltisch wahlweise mit Mikro-Luftdüsen oder Luftkugeldüsen (BA5 – BA7)
- Extrem flacher Abstapeltisch zum besseren Absetzen - gerade bei sehr kleinen Nutzen
- Moderne Linearführung
- Frequenzgeregelte Antriebe
- Hubbewegung hydraulisch mit Umlenkette
- Präzise Anschlagbretter in Leichtbauweise, Unterseite mit verschleißfreien Gleitleisten versehen
- Verstärkte Anschläge
- Automatischer Formatanschlag

Funktionsprinzip

Kantengenau. Prozesssicher. Schnell.

Die Einzel- oder Mehrfachnutzen werden vom Bediener auf dem Tisch platziert und ausgerichtet. Der Abstapelanschlag befindet sich direkt vor der Tischkante, d. h. das Material wird bereits in Fließrichtung auf der Tischschräge angelegt.

Mit Programmstart wird die Lage auf dem Tisch eingespannt.

Der Tisch wird mit dem Abstapelanschlag gekoppelt. Danach verfahren Anschlag1, der Tisch und der Anschlag2 zur Abladeposition – ein Verrutschen auf dem Tisch ist somit ausgeschlossen. Die vertikale Positionierung des Tisches erfolgt über die Lichtschranke, anschließend erfolgt die Feinpositionierung.

Sobald die vertikale Positionierung abgeschlossen ist, fahren Tisch und Abstapelanschlag gekoppelt über den Stapel und der Formatanschlag folgt dieser Bewegung, bis die Lage eingespannt ist (oberhalb des Tisches wie beschrieben, unterhalb erfolgen die Vertikal- und die Horizontalbewegungen zeitgleich, um Zeit zu sparen).

Nun wird der Tisch unter der Lage herausgezogen und diese somit abgestapelt.

Tisch und Anschläge fahren zurück auf Beladeposition.

Optionen

Beschreibung	BA 3	BA 7
Einrichtung zur Abholung der Lage auf dem Hintertisch bzw. Entladung über Hintertisch	Auf Anfrage	Auf Anfrage
Stapelhöhe 1800	X	X
Chip-Einleger für BA-Z	X	-
Brett- oder Pappeinleger für BA-Z	X	-
Ausführung als Zangenablander BA-Z	X	-
Einrichtung für versetztes Abstapeln	X	Auf Anfrage
Querausrichter für automatisches Abladen	X	-
Maschine als Präzisionsablander ausgebildet	X	Auf Anfrage
Ausführung für Umsetzanlage	X	X
Sonderspannung (abweichend von 400V, 50Hz, 3Phasen + Neutraleiter)	X	X
Mehrpreis Chips	X	X
3-strahlige Sicherheitslichtschranke (mit/ohne Umlenkspiegel)	X	X
Servicemodul für Online-Fernwartungszugriff	X	X
Wartungsbolzen zur Sicherung des Tisches in oberer Endlage	X	X
Not-Halt Verknüpfung	X	X
Ersatzteilpaket	X	X
Ausführung für Robotik (RC)	X	-

X = verfügbar | - = nicht verfügbar

Stand: 06/2024 | Technische Änderungen vorbehalten | Bilder können zusätzliche Optionen erhalten.