

baumannperfecta | 92

Schnellschneider für Kleinformate



Das Mehr an Präzision und absoluter Bediensicherheit

- baumannperfecta 18,5" Cutpit
- Geschlossener Schneidisch
- Seitlicher Pressbalkenzug
- Mechanischer Messerantrieb
- Kleinster Grundriss

Neben dem hervorragenden mechanischen Grundkonzept sind vor allem die anwenderfreundliche Bedienung, höchste Schneidpräzision und das hohe Maß an Sicherheitsstandards sind Merkmale des baumannperfecta Schnellschneiders.

Technische Daten

Schnittbreite	[mm]	920
Einlegetiefe	[mm]	920
Einsatzhöhe	[mm]	120
Restschnitt ohne/mit Abdeckblech	[mm]	18/57
Sattelgeschwindigkeit	[mm/s]	300
Presskraft	[kN]	2-30
Sicherheitspressdruck	[N]	300
Hauptantriebsleistung	[kW]	3,0
Tischhöhe	[mm]	900
Aufstellmaß (B x H x T)	[mm]	1610 x 1460 x 2015
Maschinengewicht	[kg]	2000

Die angegebenen Werte können je nach Ausstattung / zusätzlichen Optionen variieren.

Bedienung

Ihr Cutpit – Komfort im Workflow

- Kontrastreicher 18,5“ Touch-Screen
- Prozessvisualisierung mit Echtbildanzeige und Darstellung der Auslagerung von Teil- und Fertignutzen
- Darstellung der Programmschritte in Listenform
- Elektronisch einstellbare Sattelgeschwindigkeit und Pressdruck
- Automatische Pressdruckverstellung im Programmablauf
- Elektronisch vorwählbare Presszeitverlängerung von 0 bis 9,9 Sekunden
- Integration der Vorstufendaten CIP3/CIP4 aus dem Kunden-Workflow (optional)
- Gliederung der Oberfläche in Einfacher Bedienmodus, Listenmodus, Grafikmodus
- Umfangreicher Diagnose-/Servicebereich



Sicherheitsausstattung

- Abschließbarer Hauptschalter
- Zweikanaliges Sicherheitsrechnersystem, permanent selbstüberwachend
- Zweihand-Schnitteinrichtung mit Folgeschnittsperre
- Mehrkanalige, selbstüberwachende Sicherheitslichtschranke
- Sicherheitsmessersteuerung
- Messerwechseleinrichtung (Kombination aus Messeraufzug und Einstelllehren)
- Mechanische Bruchsicherung (Dehnring) und Überlaufsperre
- Untergreifschutz für den Pressbalken
- Rückholfeder des Pressbalkens
- Sicherheits-Hydraulikblock mit automatischer Ventilstellungsüberwachung
- Erweiterte Diagnosemöglichkeiten für die Hydraulik
- Maschinenselbstdiagnose mit umfangreichen Service- und Wartungsbereich in der Steuerung
- Vollflächig geschlossener Hintertisch
- CE-, ET-Zeichen und GS-Zertifikat
- Konformitätserklärung entsprechend der Maschinen-Richtlinie

Qualitätsmerkmale

- Modernes Bedienfeld mit einem hochauflösenden 18,5" Touchscreen für einfachste Bedienung und optimale Übersicht
- Kompakte und stabile Bauweise aus Guss, mit einteiligem und verwindungssteifen Maschinenkörper für höchste Verfügbarkeit
- Vollflächig geschlossener einteiliger Schneidstisch mit korrosionsfreier Edelstahloberfläche für optimales Handling des Schneidguts
- Luftpolstereinrichtung für Schneid- und Seitentische (Kugelventile) optimiert das Gleitverhalten
- Verschleißfeste Sattelführung seitlich des Schneidstisches mit servogetriebener, selbsthemmender Präzisionsspindel für höchste Positioniergenauigkeit (1/100 mm)
- Optimal dimensionierter Pressbalken mit seitlich angeordnetem Presszylinder für minimale Reststreifenbreite
- Robuster und wartungsarmer mechanischer Messerantrieb (Schneckengetriebe) für die Aufnahme höchster Schnittkräfte
- Temperaturunempfindliche Elektromagnetkupplung mit Schwungrad für hohe Energieeffizienz des Hauptantriebs



Funktionsprinzip

Höchste Schnittgenauigkeit – präzise, effizient und sicher.

Dieser Schnellschneider eignet sich bestens für das Verarbeiten von Papier oder anderen planliegenden Werkstoffen im Mittelformat. Die Zuführung des Papiers erfolgt über den Vordertisch. Das bedienerfreundliche 18,5“ Cutpit ermöglicht Ihnen das Einstellen aller schneidrelevanten Parameter vor dem ersten Schnitt, wie zum Beispiel Maßangaben, Pressdruck, Anlagenseite, Sattelgeschwindigkeit usw. Des Weiteren ist für die Maschine eine Vielzahl von Zusatzausstattung (bspw. Automatische Späneentsorgung, Drehsattel uvm.) erhältlich. Deren und weitere Parameter lassen sich bequem über das Cutpit steuern. Die Schneidprogrammerstellung kann ebenfalls mühelos manuell über das Cutpit erfolgen. Die dazugehörigen Jobdaten verwalten Sie entweder über den internen Speicher der Schneidmaschine, das USB-Laufwerk oder durch die Verbindung zu Ihrem hauseigenen Netzwerk. Ist die Maschine mit der optionalen CutTronic ausgestattet, ist es auch möglich die Schneidprogramme direkt aus den Vorstufendaten zu erstellen. Den Programmablauf können Sie über die integrierte Echtbildanzeige verfolgen und ggfs. in den Prozess eingreifen. Über das Fußpedal wird der mechanische Schnittandeuter mittels Pressbalken betätigt. Sind alle Parameter für den Job entsprechend eingestellt, erfolgt der Start des Programmes durch die Zweihandschnittauslösung. Es gibt verschiedene Varianten den Programmablauf durchzuführen: die *Einzelschnittfolge* erfordert ein permanentes Betätigen der Handtaster für jeden einzelnen Schnitt. Die Einstellung *automatischer Folgeschnitt* benötigt lediglich ein kurzes Tasten zur Auslösung einer Schnittfolge. Nach der Betätigung der Zweihandschnittauslösung fährt der Pressbalken hydraulisch nach unten und fixiert den zu schneidenden Werkstoff. Anschließend erfolgt die mechanisch angetriebene Messerbewegung – ein so genannter Schwingschrägschnitt trennt die einzelnen Nutzen. Das Cutpit führt Sie nicht nur durch Ihren Prozessablauf, sondern unterstützt Sie visuell auch bei Service- und Wartungsarbeiten (Messerwechsel, Schneidleistenwechsel, ...)

Grundmaschine

Steuerung und Elektronik

- 18,5“ Touch-Screen
- Komplette elektrische Ausrüstung
400 V / 3 Phasen / 50 Hz
- Separat abschließbarer Hauptschalter
- 1 USB-Stick, Ethernet-Anschluss

Messer und Schneidleisten

- 2 Hochleistungsschnellstahlmesser (HSS)
- 10 Schneidleisten

Schneid- und Seitentische

- Gusseitentische 330 x 528 mm
- Hintere und vordere Seitenansläge rechts und links
- Hintertischabdeckung aus Acrylglas

Pressung

- Pressbalken mit hydraulischer Pressung
- Pressbalkenabdeckblech 57 mm
- Automatische Pressdruckanpassung

Zubehör

- Stapelstütze aus Kunststoff
- Bedienungsanleitung mit Ersatzteilkatalog und Schaltplan

Stand: 03/2022 | Technische Änderungen vorbehalten | Bilder können zusätzliche Optionen erhalten.