

baumannperfecta | 80

## Schnellschneider für Kleinformate



## Das Mehr an Präzision und absoluter Bediensicherheit

- baumannperfecta 18,5" Cutpit
- Geschlossener Schneidisch
- Seitliche Pressbalkenzug
- Mechanischer Messerantrieb
- Kleinster Grundriss

Neben dem hervorragenden mechanischen Grundkonzept sind vor allem die anwenderfreundliche Bedienung, höchste Schneidpräzision und das hohe Maß an Sicherheitsstandards Merkmale des baumannperfecta Schnellschneiders.

## Technische Daten

Schnittbreite	[mm]	800
Einlegetiefe	[mm]	920
Einsatzhöhe	[mm]	120
Restschnitt ohne/mit Abdeckblech	[mm]	18/57
Sattelgeschwindigkeit	[mm/s]	300
Presskraft	[kN]	2-30
Sicherheitspressdruck	[N]	300
Hauptantriebsleistung	[kW]	3,0
Tischhöhe	[mm]	900
Aufstellmaß (B x H x T)	[mm]	1610 x 1460 x 2015
Maschinengewicht	[kg]	2000

Die angegebenen Werte können je nach Ausstattung / zusätzlichen Optionen variieren.

## Bedienung

### Ihr Cutpit – Komfort im Workflow

- Kontrastreicher 18,5“ Touch-Screen
- Prozessvisualisierung mit Echtbildanzeige und Darstellung der Auslagerung von Teil- und Fertignutzen
- Darstellung der Programmschritte in Listenform
- Elektronisch einstellbare Sattelgeschwindigkeit und Pressdruck
- Automatische Pressdruckverstellung im Programmablauf
- Elektronisch vorwählbare Presszeitverlängerung von 0 bis 9,9 Sekunden
- Integration der Vorstufendaten CIP3/CIP4 aus dem Kunden-Workflow (optional)
- Gliederung der Oberfläche in Einfacher Bedienmodus, Listenmodus, Grafikmodus
- Umfangreicher Diagnose-/Servicebereich



## Sicherheitsausstattung

- Abschließbarer Hauptschalter
- Zweikanaliges Sicherheitsrechnersystem, permanent selbstüberwachend
- Zweihand-Schnitteinrichtung mit Folgeschnittsperre
- Mehrkanalige, selbstüberwachende Sicherheitslichtschranke
- Sicherheitsmessersteuerung
- Messerwechseleinrichtung (Kombination aus Messeraufzug und Einstelllehren)
- Mechanische Bruchsicherung (Dehnring) und Überlaufsperre
- Untergreifschutz für den Pressbalken
- Rückholfeder des Pressbalkens
- Sicherheits-Hydraulikblock mit automatischer Ventilstellungsüberwachung
- Erweiterte Diagnosemöglichkeiten für die Hydraulik
- Maschinenselbstdiagnose mit umfangreichen Service- und Wartungsbereich in der Steuerung
- Vollflächig geschlossener Hintertisch
- CE-, ET-Zeichen und GS-Zertifikat
- Konformitätserklärung entsprechend der Maschinen-Richtlinie

## Qualitätsmerkmale

- Modernes Bedienfeld mit einem hochauflösenden 18,5“ Touchscreen für einfachste Bedienung und optimale Übersicht
- Kompakte und stabile Bauweise aus Guss, mit einteiligem und verwindungssteifen Maschinenkörper für höchste Verfügbarkeit
- Vollflächig geschlossener einteiliger Schneidstisch mit korrosionsfreier Edelstahloberfläche für optimales Handling des Schneidguts
- Luftpolstereinrichtung für Schneid- und Seitentische (Kugelventile) optimiert das Gleitverhalten
- Verschleißfeste Sattelführung seitlich des Schneidtisches mit servogetriebener, selbsthemmender Präzisionsspindel für höchste Positioniergenauigkeit (1/100 mm)
- Optimal dimensionierter Pressbalken mit seitlich angeordnetem Presszylinder für minimale Reststreifenbreite
- Robuster und wartungsarmer mechanischer Messerantrieb (Schneckengetriebe) für die Aufnahme höchster Schnittkräfte
- Temperaturunempfindliche Elektromagnetkupplung mit Schwungrad für hohe Energieeffizienz des Hauptantriebs



## Funktionsprinzip

### Höchste Schnittgenauigkeit – präzise, effizient und sicher.

Dieser Schnellschneider eignet sich bestens für das Verarbeiten von Papier oder anderen planliegenden Werkstoffen im Kleinformat. Die Zuführung des Schneidgutes erfolgt über den Vordertisch. Neben dem Schnittandeuterlicht, kann auch der Pressbalken über das Fußpedal zur Anzeige der Schnittlinie verwendet werden. Das bedienerfreundliche Cutpit ermöglicht Ihnen das Einstellen aller relevanten Parameter vor dem ersten Schnitt, wie zum Beispiel Maßangaben, Pressdruck, Anlagenseite, Sattelgeschwindigkeit usw. Des Weiteren sind für die Maschine eine Vielzahl von Zusatzausstattungen (bspw. Smart Cut, Vorstufendatenverarbeitung uvm.) erhältlich, welche sich ebenso bequem über das Cutpit ansteuern lassen. Die manuelle Schneidprogrammerstellung selbst erfolgt ebenfalls mühelos über den Touch-Screen. Die dazugehörigen Jobdaten verwalten Sie entweder über den internen Speicher der Schneidemaschine, die USB-Schnittstelle oder durch die Verbindung zu Ihrem hauseigenen Netzwerk. Ist die Maschine mit der optionalen CutTronic ausgestattet, ist es auch möglich die Schneidprogramme automatisch direkt aus den Vorstufendaten zu erstellen. Den Programmablauf können Sie über die integrierte Prozessvisualisierung mit Echtbildanzeige verfolgen und jeder Zeit in den Prozess eingreifen. Sind alle Parameter für den Job entsprechend eingestellt, erfolgt der Start des Programmes durch die Zweihandschnittausslösung. Es gibt verschiedene Varianten den Programmablauf durchzuführen: die Einzelschnittfolge erfordert ein permanentes Betätigen der Handtaster für jeden einzelnen Schnitt. Die Einstellung automatischer Folgeschnitt benötigt lediglich ein kurzes Tasten zur Auslösung einer Schnittfolge. Nach der Schnittausslösung fährt der Pressbalken hydraulisch nach unten und fixiert das Schneidgut. Anschließend erfolgt die mechanisch angetriebene Messerbewegung – ein so genannter Schwingschrägschnitt trennt die einzelnen Nutzen. Das Cutpit führt Sie nicht nur durch Ihren Prozessablauf, sondern unterstützt Sie visuell auch bei Service- und Wartungsarbeiten (Messerwechsel, Schneidleistenwechsel, ...).

## Grundmaschine

### Steuerung und Elektronik

- 18,5“ Touch-Screen
- Komplette elektrische Ausrüstung  
400 V / 3 Phasen / 50 Hz
- Separat abschließbarer Hauptschalter
- 1 USB-Stick, Ethernet-Anschluss

### Messer und Schneidleisten

- 2 Hochleistungsschnellstahlmesser (HSS)
- 10 Schneidleisten

### Schneid- und Seitentische

- Gusseitentische 330 x 528 mm
- Hintere und vordere Seitenansläge rechts und links
- Hintertischabdeckung aus Acrylglas

### Pressung

- Pressbalken mit hydraulischer Pressung
- Pressbalkenabdeckblech 57 mm
- Automatische Pressdruckanpassung

### Zubehör

- Stapelstütze aus Kunststoff
- Bedienungsanleitung mit Ersatzteilkatalog und Schaltplan

Stand: 03/2022 | Technische Änderungen vorbehalten | Bilder können zusätzliche Optionen erhalten.