

baumannperfecta | 225

Schnellschneider für Großformate



Abbildung ähnlich.

Das Mehr an Präzision und absoluter Bediensicherheit

- baumannperfecta 24" Cutpit
- Geschlossener Schneidtablett
- Zentraler Pressbalkenzug
- Mechanischer Messerantrieb
- Optimierte Schneidzelle

Neben dem hervorragenden mechanischen Grundkonzept sind vor allem die anwenderfreundliche Bedienung, höchste Schneidpräzision und das hohe Maß an Sicherheitsstandards sind Merkmale des baumannperfecta Schnellschneiders.

Technische Daten

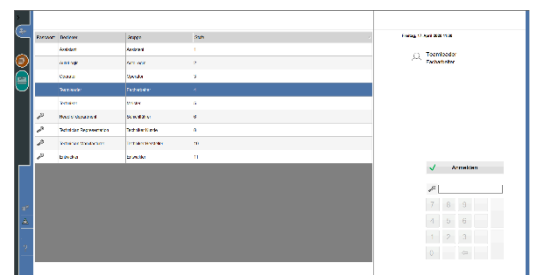
Schnittbreite	[mm]	2250
Einlegetiefe	[mm]	2600
Einsatzhöhe	[mm]	165
Restschnitt ohne/mit Abdeckblech	[mm]	110/-
Sattelgeschwindigkeit	[mm/s]	300
Presskraft	[kN]	3,5-60
Sicherheitspressdruck	[N]	500
Hauptantriebsleistung	[kW]	11
Tischhöhe	[mm]	890
Aufstellmaß (B x H x T)	[mm]	3402 x 1815 x 4720
Maschinengewicht	[kg]	8000

Die angegebenen Werte können je nach Ausstattung / zusätzlichen Optionen variieren.

Bedienung

Ihr Cutpit – Komfort im Workflow

- Kontrastreicher 24“ Touch-Screen (neigbar)
- Prozessvisualisierung mit Echtbildanzeige und Darstellung der Auslagerung von Teil- und Fertignutzen
- Darstellung der Programmschritte in Listenform
- Elektronisch einstellbare Sattelgeschwindigkeit und Pressdruck
- Automatische Pressdruckverstellung im Programmablauf
- Elektronisch vorwählbare Presszeitverlängerung von 0 bis 9,9 Sekunden
- Integration der Vorstufendaten CIP3/CIP4 aus dem Kunden-Workflow (optional)
- Gliederung der Oberfläche in Einfacher Bedienmodus, Listenmodus, Grafikmodus
- Nutzerkonten mit Passwortschutz
- Umfangreicher Diagnose-/ Servicebereich



Sicherheitsausstattung

- Abschließbarer Hauptschalter
- Zweikanaliges Sicherheitsrechnersystem, permanent selbstüberwachend
- Zweihand-Schnitteinrichtung mit Folgeschnittsperre
- Mehrkanalige, selbstüberwachende Sicherheitslichtschranke
- Sicherheitsmessersteuerung
- Messerwechseleinrichtung (Kombination aus Messeraufzug und Einstelllehren)
- Mechanische Bruchsicherung (Dehnring) und Überlaufsperre
- Untergreifschutz für den Pressbalken
- Vierfach ausgelegte Rückholfeder des Pressbalkens
- Sicherheits-Hydraulikblock mit automatischer Ventilstellungsüberwachung
- Erweiterte Diagnosemöglichkeiten für die Hydraulik
- Maschinenselbstdiagnose mit umfangreichen Service- und Wartungsbereich in der Steuerung
- CE-, ET-Zeichen und GS-Zertifikat
- Konformitätserklärung entsprechend der Maschinen-Richtlinie
- Schutzzumäuerung

Qualitätsmerkmale

- Modernes Bedienfeld mit einem hochauflösenden 24" Touchscreen für einfachste Bedienung und optimale Übersicht
- Kompakte und stabile Bauweise aus Guss, mit einteiligem und verwindungssteifen Maschinenkörper für höchste Verfügbarkeit
- Vollflächig geschlossener einteiliger Schneidtablett mit korrosionsfreier Edelstahloberfläche für optimales Handling des Schneidguts
- Luftpolstereinrichtung für Schneid- und Seitentische (Kugelventile) optimiert das Gleitverhalten
- Verschleißfeste Sattelführung seitlich des Schneidtablets mit servogetriebener, selbsthemmender Präzisionsspindel für höchste Positioniergenauigkeit (1/100 mm)
- Optimal dimensionierter Pressbalken mit mittig angeordnetem Presszylinder für optimale Pressdruckverteilung und minimale Reststreifenbreite
- Robuster und wartungsarmer mechanischer Messerantrieb (Stirnradgetriebe) für die Aufnahme höchster Schnittkräfte
- Temperaturunempfindliche Elektromagnetkupplung mit Schwungrad für hohe Energieeffizienz des Hauptantriebs
- Optimierte Schneidzelle mit innovativen, aktiven Dämpfersystem regelt den Schnittdruck und erhöht die Messer-Standzeit



Funktionsprinzip

Höchste Schnittgenauigkeit – präzise, effizient und sicher.

Dieser Schnellschneider eignet sich bestens für das Verarbeiten von Papier oder anderen planliegenden Werkstoffen im Mittelformat. Die Zuführung des Papiers erfolgt über den Vordertisch. Das bedienerfreundliche 24“ Cutpit ermöglicht Ihnen das Einstellen aller schneidrelevanten Parameter vor dem ersten Schnitt, wie zum Beispiel Maßangaben, Pressdruck, Anlagenseite, Sattelgeschwindigkeit usw. Des Weiteren ist für die Maschine eine Vielzahl von Zusatzausstattung (bspw. Niederhalter, Dreh-Neige-Sattel uvm.) erhältlich. Deren und weitere Parameter lassen sich bequem über das Cutpit steuern. Die Schneidprogrammerstellung kann ebenfalls mühelos manuell über das Cutpit erfolgen. Die dazugehörigen Jobdaten verwalten Sie entweder über den internen Speicher der Schneidmaschine, das USB-Laufwerk oder durch die Verbindung zu Ihrem hauseigenen Netzwerk. Ist die Maschine mit der optionalen CutTronic Plus ausgestattet, ist es auch möglich die Schneidprogramme direkt aus den Vorstufendaten zu erstellen. Den Programmablauf können Sie über die integrierte Echtbildanzeige verfolgen und ggfs. in den Prozess eingreifen. Über das Fußpedal wird der mechanische Schnittandener mittels Pressbalken betätigt. Sind alle Parameter für den Job entsprechend eingestellt, erfolgt der Start des Programmes durch die Zweihandschnittausslösung. Es gibt verschiedene Varianten den Programmablauf durchzuführen: die *Einzelchnittfolge* erfordert ein permanentes Betätigen der Handtaster für jeden einzelnen Schnitt. Die Einstellung *automatischer Folgeschnitt* benötigt lediglich ein kurzes Tasten zur Auslösung einer Schnittfolge. Nach der Betätigung der Zweihandschnittausslösung fährt der Pressbalken hydraulisch nach unten und fixiert den zu schneidenden Werkstoff. Anschließend erfolgt die mechanisch angetriebene Messerbewegung – ein so genannter Schwingschrägschnitt trennt die einzelnen Nutzen. Das Cutpit führt Sie nicht nur durch Ihren Prozessablauf, sondern unterstützt Sie visuell auch bei Service- und Wartungsarbeiten (Messerwechsel, Schneidleistenwechsel, ...)

Grundmaschine

Steuerung und Elektronik

- 24“ Touch-Screen
- Komplette elektrische Ausrüstung
400 V / 3 Phasen / 50 Hz
- Separat abschließbarer Hauptschalter
- 1 USB-Stick, Ethernet-Anschluss

Messer und Schneidleisten

- 2 Hochleistungsschnellstahlmesser (HSS)
- 10 Schneidleisten
- Schneidleistenauswerfer

Schneid- und Seitentische

- Hintere und vordere Seitenansläge rechts und links

Pressung

- Pressbalken mit hydraulischer Pressung
- Automatische Pressdruckverstellung

Zubehör

- Stapelstütze
- Bedienungsanleitung mit Ersatzteilkatalog und Schaltplan

Stand: 05/2023 | Technische Änderungen vorbehalten | Bilder können zusätzliche Optionen erhalten.